

**COMPOSIÇÃO DA ADMINISTRAÇÃO DO CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL
ESMERALDA PINHAL DA SERRA E DOS CONSELHOS.**

ATUALIZADO EM FEVEREIRO DE 2020 - APROVADO EM 27/12/2019 – ATA Nº
018/2019 DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

ASSEMBLÉIA GERAL

ANDERSON DE JESUS COSTA → PRESIDENTE

AILTON DE SÁ ROSA → VICE-PRESIDENTE

COMITE DE ADMINISTRAÇÃO

ANDERSON DE JESUS COSTA → PRESIDENTE

AILTON DE SÁ ROSA → VICE-PRESIDENTE

CLAUDETE DA COSTA LIMA → 1º SECRETÁRIO

ELISIANE KARINE PAULA SANTOS → 2º SECRETÁRIO.

CONSELHO FISCAL

AILTON DE SÁ ROSA → PRESIDENTE

GILDO JORGE TONIOLO → VICE-PRESIDENTE

ELIANE MARIA BONE → SECRETÁRIA

COMISSÃO DE CONTROLE INTERNO

ROSSIELE DE OLIVEIRA CARDOSO – CI de Pinhal da Serra/RS

Esmeralda RS, 23 de janeiro de 2020.