

**COMPOSIÇÃO DA ADMINISTRAÇÃO DO CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL
ESMERALDA PINHAL DA SERRA E DOS CONSELHOS.**

ATUALIZADO EM FEVEREIRO DE 2019 - APROVADO EM 12/04/2017 – ATA Nº 084/2017 DO
CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

ASSEMBLÉIA GERAL

AILTON DE SÁ ROSA → PRESIDENTE

ANDERSON DE JESUS COSTA → VICE-PRESIDENTE

COMITE DE ADMINISTRAÇÃO

AILTON DE SÁ ROSA → PRESIDENTE

ANDERSON DE JESUS COSTA → VICE-PRESIDENTE

CLAUDETE DA COSTA LIMA → 1º SECRETÁRIO

ELISIANE KARINE PAULA SANTOS → 2º SECRETÁRIO

CONSELHO FISCAL

ANDERSON DE JESUS COSTA → PRESIDENTE

CLAUDINEI BATISTA FERREIRA VELHO → VICE-PRESIDENTE

ELIANE MARIA BONE → SECRETÁRIO

COMISSÃO DE CONTROLE INTERNO

JOSEANE KRAMER CRLASSOLI

MARIZA BREHM MOREIRA

Esmeralda RS, 1º de fevereiro de 2019.